

R-1103

**B.P.A./B.F.A./B.A Second Year Regular /Private
Examination, 2020-2021
ENVIRONMENT (F.C.)
Paper - Only One
Environment Study (F.C)**

Time : 3 Hours

Maximum Marks R/P: 25/30

Minimum Marks R/P : 09/10

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए। सभी प्रश्नों के अंक [5×5=25]
समान हैं। [5×6=30]

Note : Attempt all questions. All questions carry
equal marks.

इकाई - I

(Unit - I)

1. पर्यावरण के विभिन्न घटकों की विवेचना कीजिए।
Describe the various components of
environment.

अथवा /OR

ठोस अपशिष्ट (कूड़ा-करकट) के कारण बताइए।
Explain causes of Solid-waste.

इकाई - II
(Unit - II)

2. वायु प्रदूषण क्या है? वायु प्रदूषण के कारकों को बताइए।

What is Air Pollution? Discuss the sources of Air Pollution.

अथवा /OR

पर्यावरण के दूषित होने से मानव स्वास्थ्य पर पड़ने वाले प्रभावों का वर्णन कीजिए।

Explain effects on Human Health from pollution of Environment.

इकाई - III
(Unit - III)

3. जल संसाधनों के विविध उपयोगों का वर्णन कीजिए।

Discuss different uses of water resources.

अथवा /OR

वनों की कमी अथवा वनोन्मूलन के कारण बताइए।

Explain causes of deforestation.

इकाई - IV
(Unit - IV)

4. जैव विविधता का अर्थ तथा महत्त्व स्पष्ट कीजिए।
Explain the meaning and importance of Biodiversity.

अथवा /OR

जैव विविधता के संकट का विस्तार से वर्णन कीजिए।
Explain in detail the threats of Bio-Diversity.

इकाई - V
(Unit - V)

5. वन्य जीवन (संरक्षण) अधिनियम 1972 तथा वन (संरक्षण) अधिनियम 1980 पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए।

Write short notes on Wildlife(Protection) Act 1972 and Forest (Conservation) Act 1980.

अथवा /OR

संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए (कोई दो):

- (अ) बाढ़
(ब) भूकम्प

(स) चक्रवात

(द) भू-स्खलन

Write Short Notes (Any Two) :

(a) Flood

(b) Earthquake

(c) Cyclone

(d) Landslide

